

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI
COMPENSI AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013 N. 33**

ANNO 2015

Io sottoscritto **CUZZUMBO THOMAS** nato a BRONTE
il 21/09/1982 residente a BRONTE in C.DA SCIARANOVA SNC ai sensi e per gli effetti del Decreto
legislativo 14 marzo 2013 n. 33, in qualità di (specificare la carica)¹CONSIGLIERE COMUNALE
USCENTE, consapevole delle sanzioni previste dal codice penale e dalle leggi speciali in materia per il
caso di dichiarazione falsa o mendace e l'uso di atto falso, come previsto dall'art. 76 del D.P.R. 28
dicembre 2000 n. 445,

DICHIARO¹

che la situazione di cariche od incarichi ricoperti dal sottoscritto alla data odierna corrisponde
a quanto di seguito esposto:

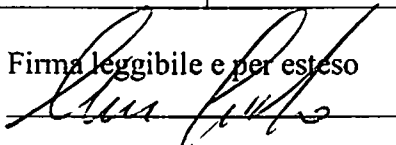
SEZ. 1

ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E/O PRIVATI		
ENTE (Denominazione e sede)	Carica ricoperta	Compenso a qualsiasi titolo corrisposti
COMUNE DI BRONTE	CONSIGLIERE COMUNALE	GETTONI DI PRESENZA ANNO 2015 € 1.397,32

SEZ. 2

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
ENTE/SOCIETA' (Denominazione e sede)	Incarico ricoperto	Compenso spettante
NESSUNA	NESSUNA	

Bronte, 18/04/2017

Firma leggibile e per esteso


Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero.

Si allega copia fotostatica di un documento di identità